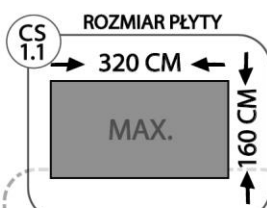
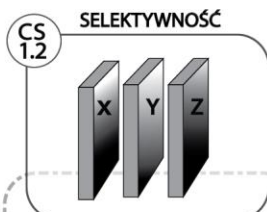




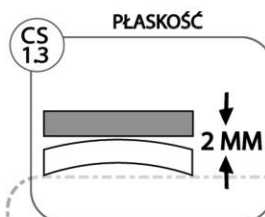
CERAM STONE KARTA INFORMACYJNA



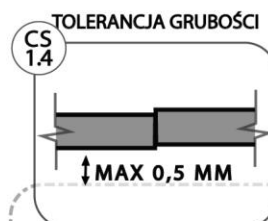
Maksymalna przestrzeń robocza dla płyty:
gr. 1,2 - 320 x 160 cm - Blaty



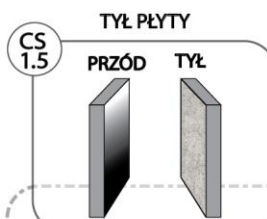
Pomiędzy poszczególnymi partiami materiałów mogą występować różnice kolorystyczne i strukturalne. Wzorniki i próbki mają charakter poglądowy.



Wklęsłość/wypukłość
Dopuszcza się odchyłkę +/- 2mm dla dowolnej długości pojedynczego elementu.



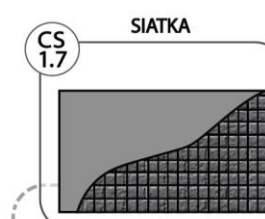
Dopuszcza się tolerancję grubości oraz płaszczyzn grubości łączonych elementów do 0,5 mm.



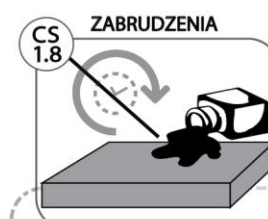
Tylna część płyt nie posiada cech estetycznych. Powierzchnie te często cechują przebarwienia, wżery oraz ubytki.



Wzór nadawany w wyniku nadruku strony wierzchniej. Brak wzoru dla boków oraz od spodu materiału.



Dopuszcza się ściągnięcie siatki zbrojącej.



Długotrwały kontakt z substancjami barwiącymi może prowadzić do powstania trudnych do usunięcia plam i przebarwień.

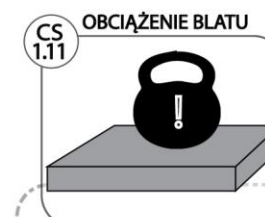


Używanie metalowych przyborów kuchennych bezpośrednio na blacie może powodować jego uszkodzenie. Możliwe jest ścieranie się narzędzi kuchennych w bezpośrednim kontakcie z blatem co może powodować jego trwałe zanieczyszczenie.

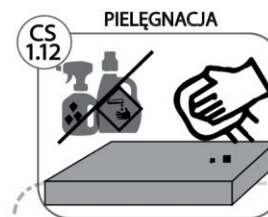
Powierzchnia polerowana jest mniej odporna na zarysowania



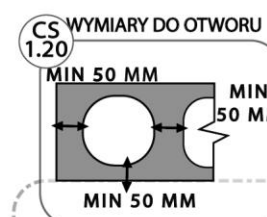
Uszkodzenia mechaniczne nie podlegają gwarancji.



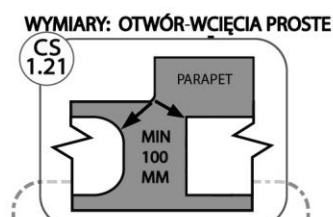
Nadmierne, przeciążenie blatów może powodować ich uszkodzenie. Niedopuszczalne jest chodzenie, siadanie oraz stawianie na powierzchni blatów przedmiotów o wadze przekraczającej 40kg/m².



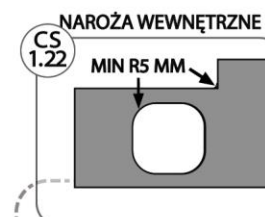
Zaleca się stosowanie środków czystości przeznaczonych do użytku kuchennego, niezawierających stężonych kwasów, zasad i materiałów ściernych.



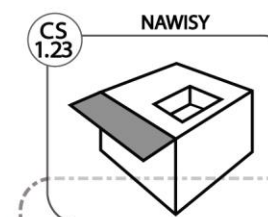
Wymiary minimalne:
- Otwór/bok blatu - min 50 mm
- Otwór/przód - min 50 mm
- Otwór/tył - min 50 mm
- Otwór/otwór - min 50 mm



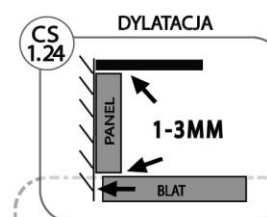
Wymiary minimalne:
- Otwór/wcięcie proste - min 100 mm



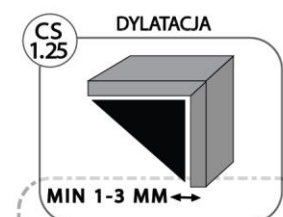
Naroża wewnętrzne, wcięcia proste min R5 mm.



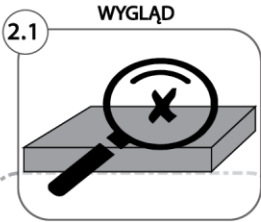
Dopuszcza się nawisy według wytycznych producenta.



Luzy dylatacyjne:
- Blat/ściana 1-3 mm
- Panel/ściana 1-3 mm
- Blat/panel 1-3 mm
- Panel/zabudowa 1-3 mm
Kolejne elementy instalowane po montażu blatu muszą uwzględnić luz dylatacyjny min 2 mm.

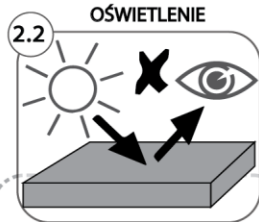


Minimalna odległość od korpusu:
- Korpus/noga min 1-3 mm
- Noga/posadzka min 1-3 mm



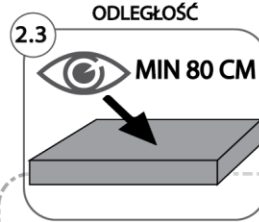
2.1 WYGLĄD

Odbiór prac montażowych odbywa się okiem nieuzbrojonym. Nie stosujemy lupy, aparatu fotograficznego.



2.2 OŚWIETLENIE

Odbiór wykonywanych prac dokonujemy w normalnych warunkach oświetleniowych przy świetle rozproszonym.



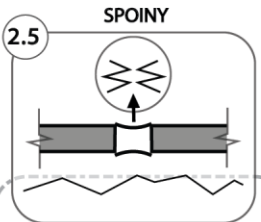
2.3 ODLEGŁOŚĆ

Odbiór wykonanych prac odbywa się z poziomu normalnego użytkowania w przypadku blatów 80-120 cm.



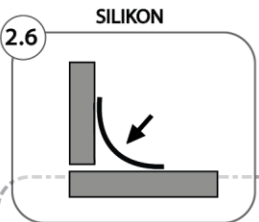
2.4 WYKOŃCZENIE ŚCIAN

Niewyłączone jest uszkodzenie lub zabrudzenie powierzchni ścian podczas naszych prac. Nie wykańczaj ich finalnie, bo możemy je uszkodzić.



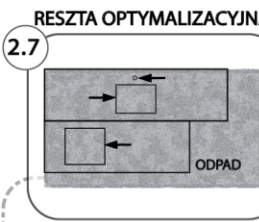
2.5 SPOINY

Łączenia elementów mają charakter eksploatacyjny. Ich naturalne zużycie, odbarwienie, wykruszenie, rozklejenie nie podlega gwarancji.



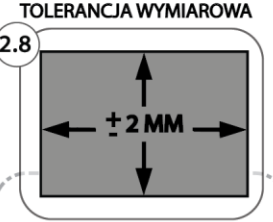
2.6 SILIKON

Spoiny silikonowe mają charakter eksploatacyjny. Ich naturalne zużycie, odbarwienie, deformacja nie podlega gwarancji.



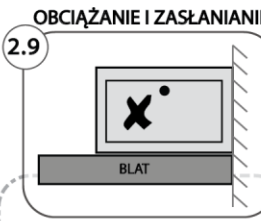
2.7 RESZTA OPTIMALIZACYJNA

Reszta optymalizacyjna zostaje zutytylizowana, jeśli przed akceptacją zamówienia klient nie zgłosił chęci jej odbioru.



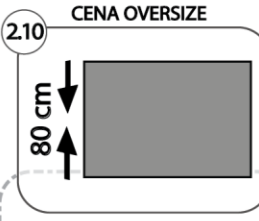
2.8 TOLERANCJA WYMIAROWA

Dopuszczalna jest tolerancja wymiarowa dla każdego elementu +/- 2 mm w każdą stronę.



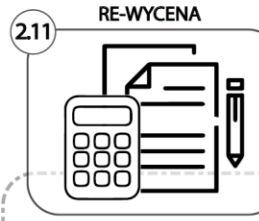
2.9 OBCIĄŻANIE I ZASŁANIANIE

Nie dopuszcza się obciążania blatów elementami zabudowy meblowej. Ryzyko pęknięcia blatu, oraz brak możliwości jego wymiany.



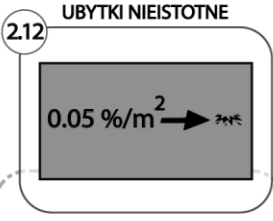
2.10 CENA OVERSIZE

Przekraczając 80 cm szerokości elementu w materiałach podstawowych należy liczyć się ze wzrostem ceny.



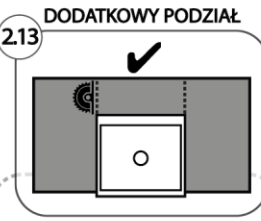
2.11 RE-WYCENA

Następuje każdorazowo po zmianie warunków zamówienia (dodatkowe obróbki, otwory, wymiary).



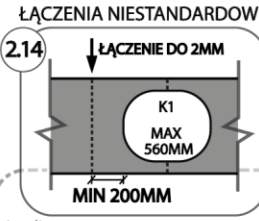
2.12 UBYTKI NIEISTOTNE

Dopuszcza się naprawę ubytków do 0.05 %/m².



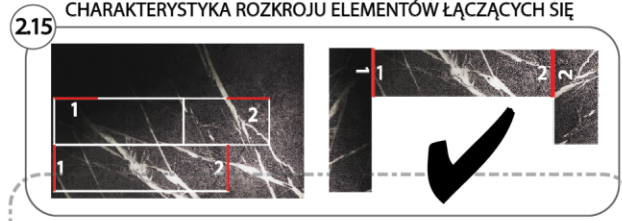
2.13 DODATKOWY PODZIAŁ

Nie zaleca się wykonywania głębokich cięć, na przykład w celu realizacji zlewozmywaków „w stylu wiejskim”. W takich przypadkach należy uwzględnić wykonanie połączeń.



2.14 ŁĄCZENIA NIESTANDARDOWE

Jeżeli:
- odległości od łączenia blatu do otworu jest mniejsza niż 200 mm
- łącznie wykonane są w świetle otworów pod urządzenia nablatowe.
Wówczas dopuszcza się szerokość spoiny do 2 mm i różnicę poziomów w płaszczyźnie do 1 mm.



2.15 CHARAKTERYSTYKA ROZKROJU ELEMENTÓW ŁĄCZĄCYCH SIĘ

Charakterystyka materiałów wzorowanych na naturze nie zapewnia ciągłości struktur i tonacji na łączonych elementach takich jak:
- Kierunkach przechodzenia żył
- Ciągłość użycienia
- Tonacja



2.16 ZMIANY PO AKCEPTACJI

Zmiany po akceptacji (projektu/ZS/KZ itp.) mogą być niemożliwe. Każdorazowe ich dokonanie podlega dodatkowej opłacie.



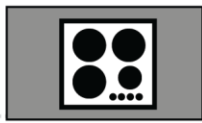
2.17 RESZTA OPTIMALIZACYJNA - ODPAD PRODUKCYJNY

Resztą optymalizacyjną są elementy powyżej 0.25 m² powstałe w wyniku optymalnego dla projektu rozkroju materiału a ilość elementów jest szacowana na etapie jego opracowania. Ilość ta może się różnić po wykonaniu projektu. Rezygnując z reszty optymalizacyjnej unikasz opłaty za jej przygotowanie i magazynowanie.

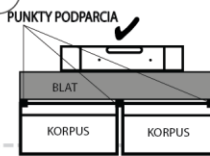
ROZUMIEM I AKCEPTUJĘ

DATA, PODPIS

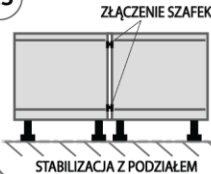
KARTA INFORMACYJNA:
(MATERIAŁ STR. 1/2 | WYRÓB GOTOWY STR. 2/2)

3.1 SPRZĘT AGD


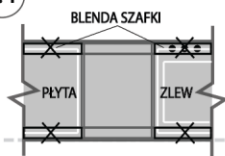
Zapewnij podczas pomiaru blatu dostęp do sprzętu AGD jaki zostanie wkomponowany.
Zlewozmywak, płyta grzewcza, bateria, powert port, młynek/korek automatyczny, okap itp.

3.2 WYPOZIOMOWANIE


Zapewnij idealne wypoziomowanie korpusów mebli w punkcie podparcia blatu.
Pomiar na niewypoziomowanych korpusach nie będzie realizowany.

3.3 STABILIZACJA


Wykonaj stabilizację korpusów szafek i trwale połącz je ze sobą. Użyj również nóżek i mocowań o odpowiedniej wytrzymałości.

3.4 BLENDY


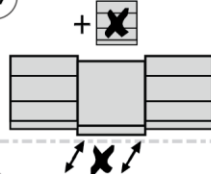
Z korpusów szafek usuń kolidujące z montażem blendy i poprzeczki.

3.5 PODPARCIE

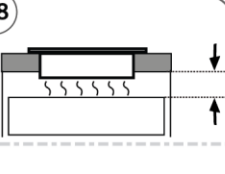

Łączenia blatów muszą być projektowane na korpusach blatów w miejscu stabilnego oparcia.
Zapewnij podparcie blatu, jeśli Twoje AGD jest ostatnim segmentem dolnych mebli.

3.6 OSOBA DECYZYJNA

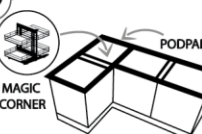

Podczas pomiaru blatu oraz jego odbioru konieczna jest obecność osoby decyzyjnej lub upoważnionej do podejmowania wiążących w tym zakresie decyzji.

3.7 PO POMIARZE


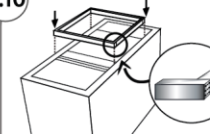
Nie zmieniaj ustawień mebli po przeprowadzonym przez nas pomiarze blatu.

3.8 AGD - ZABUDOWA BLATÓW


Projektując blat należy zachować przestrzeń montażową i wentylacyjną zgodnie z zaleceniami producentów sprzętu AGD.

3.9 PODPARCIE BLATÓW


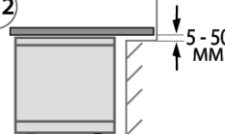
Projektując blat należy uwzględnić jego podparcie w miejscach nieważnych, typu: magic corner lub inne.

3.10 WZMOCNIENIE KORPUSÓW PRZY OTWORACH


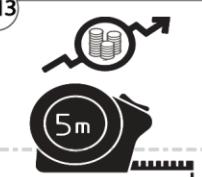
Przy rozstawie korpusu powyżej 60 cm uwzględnić podparcie konstrukcyjne w miejscach otworów.

3.11 BLAT 12 MM - LICOWANE Z POWIERZCHNIĄ BLATU

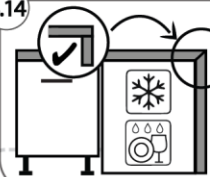

Licowanie AGD na równi z blatem wymaga zastosowania ramki konstrukcyjnej. Wymagana przestrzeń montażowa:
- wysokość 15 mm (poniżej blatu)
- 15 mm poza zewnętrzny obrys płyty/zlewozmywaka

3.12 PARAPET ZINTEGROWANY


Nie zaleca się częściowego opierania blatu na murze. Uszkodzenia spowodowane osiadaniem wylewek lub korpusów nie są objęte gwarancją. Zachowaj dylatację w przedziale: 5 mm - 50 mm.

3.13 POMIAR DODATKOWY


Każdy pomiar dodatkowy jest płatny zgodnie z zapisami cennika MultiStone.

3.14 NOGA PODSTAWIANA


Brak możliwości stosowania nogi 45 st na zakończeniu blatu w przypadku gdy ostatni element to zmywarka, lodówka, chłodziarka itp.